

## 1. NC-PROGRAMMIERUNG

3-D-CAD-System SolidCAM mit  
iMasching 3D

- Alle gängigen Schnittstellen wie:  
STEP, ACIS (SAT), IGES, VDAFS,  
Parasolid, STL, ProE, UGII

## 2. PRODUKTIONSSTEUERUNG

WIN BDMS

## 3. QUALITÄTSSICHERUNG

3-D-Koordinatenmessmaschine Zeiss  
Contura G2

- Meßbereich X - Y - Z: 700 X 700 X 600

Stotz Feinmessgerät MSG-64-M 1/2

- Für HSK 32/40/50/63/80

## 4. PRODUKTION

### 4.1 SÄGEN

Bandsägeautomat FORTE

- Sägen bis max: Ø 260mm

### 4.2 DREHEN

Gildenmeister NEF400

- Spindeldurchlass bis Ø 60mm
- Futterteile Ø 150mm

Weisser

- Spindeldurchlass bis Ø 50mm
- Futterteile bis Ø 280mm

### 4.3 DREHEN / FRÄSEN

Index G200 Freh, Fräszentrum

- YB Achse / Gegenspindel
- Spindeldurchlass bis Ø 60mm
- Futterteile bis Ø 130mm
- Angetriebene Werkzeuge an  
allen Stationen

Index G300 Dreh, Fräszentrum

- YB Achse / Gegenspindel
- Spindeldurchlass:
  - Hauptspindel bis Ø 90mm
  - Gegenspindel bis Ø 65mm
- Futterteile bis Ø 250mm
- Angetriebene Werkzeuge an  
allen Stationen

### 4.4 FRÄSEN

Chiron 5-Achs-Bearbeitungszentrum

FZ 15 FX Highspeed Magnum

- Verfahrswege: X - Y - Z: 730 X 400 X 360

Heller 3-Achs-Bearbeitungszentrum

MC 16 mit Doppeltisch

- Verfahrswege: X - Y - Z: 630 X 630 X 630

Heller 3-Achs-Bearbeitungszentrum

BEA 07 mit Doppeltisch

- Verfahrswege: X - Y - Z: 630 X 500 X 560

### 4.5 SCHLEIFEN

2 Studer S40 Rundschleifmaschinen

- Innen / Aussen / Gewindeschleifen

Studer S21 Rundschleifmaschine

- Innen / Aussenschleifen

Jung C 740C Flach- und

Profilschleifmaschine

- Verfahrswege: X - Y - Z: 880 X 470 X 510

Zirsch und Baltrusch

Flachschleifmaschine

- Verfahrswege: X - Z: 600 X 300

Klein ZSS1 Zentrum Schleifmaschine

### 4.6 BESCHRIFTEN

Gravograph Laser Top 410 CNC-  
Graviermaschine

- Verfahrswege: X - Y - Z: 305 X 210 X 100

### 4.7 MONTAGE

Zahlreiche bestausgestattete  
Montagearbeitsplätze